



КАТАЛОГ ВИНТОВЫХ КОМПРЕССОРОВ • 2010

ISO 9001:2000

ПЕРЕДОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ В ОБЛАСТИ СЖАТОГО ВОЗДУХА

ФИРМА REMEZA ОСНОВАНА В 1989 ГОДУ. ОСНОВНАЯ ЦЕЛЬ: СОЗДАНИЕ НАДЕЖНОГО, ДОСТУПНОГО ПО ЦЕНЕ КОМПРЕССОРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ КОМПЛЕКТУЮЩИХ ЛУЧШИХ МИРОВЫХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ.



ISO 9001 Certified









В настоящее время выпускается широкий ассортимент компрессорного оборудования:

- Поршневые компрессоры общепромышленного назначения: давление от 8 до 16 атм., производительность 190÷3400 л/мин, мощность электродвигателя от 1,3 до 22,0 кВт.
- Поршневые безмасляные компрессоры общепромышленного назначения: давлением 8÷10 атм., производительность 106÷1250 л./мин, мощность электродвигателя 1,1÷11,0 кВт.
- Поршневые компрессоры среднего давления 30÷40 атм., производительность 500÷1200 л/мин, мощность электродвигателя 7.5÷15 кВт.
- Дожимающие поршневые компрессоры (бустеры) давление 25÷35 атм., производительность 2100÷5500 л/мин., мощность электродвигателя 15÷22 кВт.
- Винтовые маслозаполненные компрессоры с воздушным охлаждением, давление 5÷15атм., производительность 450÷34000 л/мин., мощность электродвигателя 4÷200 кВт. Опции: встроенный осушитель (Д), частотный преобразователь (ВС), рекуперация тепла (К).
- Безмасляные винтовые компрессоры низкого давления 1.5÷2.5 атм., производительность 421÷1070 м³.куб./ч., мощность электродвигателя 22÷75кВт.
- Специальные компрессоры поршневые и винтовые медицинского назначения. Опции: шумопоглощающий корпус, встроенный осушитель воздуха.
- Специальные винтовые маслозаполненные компрессоры с электроприводом для подвижного состава железнодорожного транспорта с температурой эксплуатации от -55°С до +55°С.
- Специальные компрессоры для городского электротранспорта.
- Передвижные дизельные компрессорные станции.
- Вертикальные ресиверы емкостью от 270 до 500 литров, давлением от 10 до 16 атм.

Все оборудование сертифицировано по нормам СЕ, Госстандартов Беларуси, России и Украины.

Система менеджмента качества предприятия сертифицирована на соответствие международному стандарту ISO 9001-2000.

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

 Объем ресивера	 Максимальное рабочее давление	 Производительность
 Уровень шума	 Мощность электродвигателя	 Вес компрессора

ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ ИДЕАЛЬНЫЙ ИСТОЧНИК СЖАТОГО ВОЗДУХА

ПРЕИМУЩЕСТВО ВИНТОВЫХ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ:

- Меньшая масса и габариты по сравнению с поршневыми компрессорами.
- Высокая надежность и ресурсность.
- Высокая производительность при низкой энергоемкости.
- Низкий уровень шума (компрессоры оборудованы шумопоглощающим корпусом)
- Малая вибрация из-за отсутствия частей, совершающих возвратно-поступательное движение.
- Незначительные колебания давления в сети потребителя.
- Воздушное охлаждение.
- Простота монтажа (отсутствие необходимости в фундаменте).
- Простота и удобство при обслуживании и эксплуатации. Интервал межсервисного обслуживания до 4000 часов. При работе не требуется постоянного присутствия персонала.
- Максимально приспособлены для длительной, непрерывной работы.
- Высокое качество сжатого воздуха (благодаря встроенной двухступенчатой системе маслоотделения)



Винтовые компрессорные блоки GHH RAND (Германия) – одного из лидеров на мировом рынке компрессорной промышленности по разработке и производству винтовых блоков:

- предназначены для постоянной непрерывной работы до 24 часов в сутки в различных условиях эксплуатации;
- надежная асимметричная конструкция профилей роторов GHH RAND (Германия) обеспечивает максимальную производительность и эффективность, экономит потребление энергии при высоком объемном потоке;
- ресурс работы до 100 000 часов.
- предотвращение течи масла за счет использования тройного уплотнения и специального канала возврата масла к стороне всасывания.

Асинхронные трехфазные электродвигатели фирмы «Siemens» (Германия) класс защиты IP55, изоляция класса F, встроенный PTC контроль температуры обмоток двигателя (начиная с 75 кВт):

- высокий КПД;
- высокая надежность, длительный срок службы, простота в эксплуатации;
- всемирно признанное качество.

Встроенные частотные преобразователи фирмы «Siemens» (Германия) позволяют изменять скорость вращения электродвигателя и, таким образом, регулировать производительность компрессорных установок в диапазоне от 30 до 100% от номинальной (опция BC).

- плавный пуск и останов двигателя.
- экономия потребления электроэнергии за счет соответствия потребляемой мощности фактическому расходу сжатого воздуха и исключения фаз холостого хода.

Встроенный осушитель в комплекте с системой фильтров позволяет получить сухой и чистый воздух необходимого класса.

Блоки рекуперации тепловой энергии (опция K) позволяют использовать тепло, образующееся в результате работы компрессора, для нагрева воды.

Двухступенчатая система маслоотделения обеспечивает остаточное содержание масла в сжатом воздухе не более 3 мг/м³.

Использование быстросъемных масляных, воздушных фильтров и сепараторов максимально сокращает время простоя оборудования при проведении технического обслуживания.

Высокоэффективный прямой привод.

В компрессорах ВК60-ВК270 состояние воздушного фильтра контролируется датчиком загрязненности с выводом информации на панель управления.



AirMaster P1

Многофункциональный промышленный электронный блок управления (контроллер AirMaster P1) предназначен для управления воздушными компрессорами. Отображение информации осуществляется на жидко-кристаллическом дисплее с подсветкой. В дисплее используется система символов, которая поддерживается текстом со свободным выбором языка. Контроллер полностью совместим с сетью RS485 (опция устанавливается дополнительно при формировании заказа).

КОНТРОЛЛЕР AIRMASTER P1 ОСУЩЕСТВЛЯЕТ СЛЕДУЮЩИЕ ФУНКЦИИ:

- энергосберегающий режим работы компрессора (запуск электродвигателя по схеме «звезда-треугольник»; режимы работы – нагрузка, холостой ход, временное отключение, при отсутствии потребления сжатого воздуха);
- электронный контроль параметров (давление сжатого воздуха, температура масляно – воздушной смеси, состояние кнопки «Аварийный стоп») и эффективное управление рабочими параметрами компрессора;
- эффективную защиту и аварийный останов компрессора при возникновении аварийных ситуаций с индикацией предупреждающих сообщений,
- автоматическая индикация о необходимости проведения технического обслуживания,
- контроль времени наработки при различных режимах работы компрессора и энергонезависимая память о режимах работы, аварийных отключениях и проведениях ТО, многоуровневую систему от несанкционированного доступа к параметрам компрессора;
- возможность дистанционного управления компрессором.



AirMaster S1

Многофункциональный промышленный микропроцессорный блок управления (контроллер AirMaster S1) предназначен для управления и контроля работой воздушных винтовых компрессоров.

Пользовательский интерфейс снабжен простыми и понятными кнопками регулирования с индикаторной подсветкой. Состояние компрессора наглядно отображается на жидкокристаллическом дисплее. В дисплее используется система символов и текста с выбором необходимого языка.

Контроллер полностью совместим с рядом компьютерных систем и может дополняться ими, обеспечивая эффективный контроль, управление и анализ. Для связи с другими системами используется сеть RS485. По сравнению с контроллером AirMaster P1 контроллер AirMaster S1 имеет более расширенный диапазон функций.

- энергосберегающий режим работы компрессора (запуск электродвигателя по схеме «звезда-треугольник»; работа в режимах нагрузка, холостой ход; работа компрессора с частотно-регулируемым приводом; временное выключение электродвигателя компрессора при отсутствии потребления сжатого воздуха,
- контроль и эффективное управление, в том числе и дистанционное, рабочими параметрами компрессора как в ручном, так и в автоматическом режиме,
- эффективная защита и аварийный останов компрессора при аварийных ситуациях с индикацией предупреждающих сообщений,
- автоматическая индикация о необходимости проведения технического обслуживания,
- контроль времени наработки при различных режимах работы компрессора и энергонезависимая память о режимах работы, аварийных отключениях и времени проведения ТО, многоуровневую систему от несанкционированного доступа к параметрам компрессора,
- при установке дополнительного оборудования - дистанционное управление параметрами и работой пневмосистемы, состоящей из компрессоров различных моделей и производителей.



EnergAir Metacentre XC

EnergAir Metacentre XC – специализированная микропроцессорная система для управления работой группы компрессоров (до 24 компрессоров), включенных в единую пневмосеть. Позволяет регулировать и контролировать давление в заданных параметрах в любой точке пневмосети потребителя.

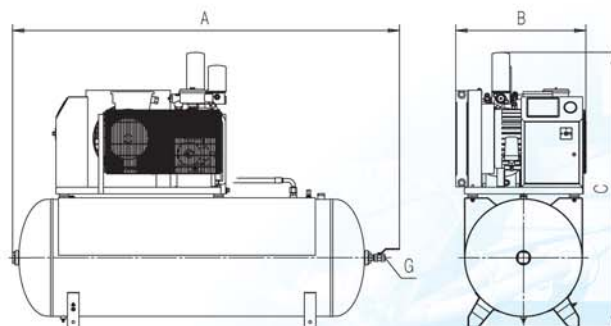
ОСНОВНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ ENERGAIR METACENTRE XC:







- подключение, управление и регулирование работой от 2 до 24 винтовых компрессоров любых моделей, типов различных производителей.
- поддержание постоянного давления в контролируемой точке пневмосети с точностью до 0,2 бар.
- табличная технология, позволяющая формировать до 6 различных групп, с различной стратегией управления и регулирования работы компрессорных установок.
- часы реального времени, позволяют более точно задавать параметры давления, привязанные к текущему времени.
- интеллектуальная система предварительного контроля давления в системе. Возможность настройки параметров давления в любое время.
- режим регулирования потребления электроэнергии, за счет современной эффективной системы контроля и управления режимами работы компрессоров.
- интеллектуальная система управления работой двух или более компрессоров, оснащенных частотным преобразователем.
- возможность управления работой вспомогательного оборудования, например системой подготовки воздуха.
- возможность формирования различных зон расположения компрессоров, управление и контроль каждой из них.
- дистанционный контроль и поддержание баланса давления в автоматическом режиме.
- дистанционное расширение входа/выхода для регулирования работы дополнительного оборудования.
- технология автоматизации виртуального реле.
- возможность добавления резервного датчика давления. Повышает надежность системы, регулирование разницы давления при воздухоочистке. Возможность подключения датчика-расходомера.

ВИНТОВЫЕ МАСЛОЗАПОЛНЕННЫЕ КОМПРЕССОРЫ ОТКРЫТОГО ТИПА

11,0 кВт

15,0 кВт



МОДЕЛЬ	 л	 атм	 л/мин	 кВт	 дБ	 кг	Габариты А × В × С	Выход G
ВК15А-10(15)-500	500	10/15	1400/1100	11,0	80	390	2030 × 690 × 1450	G3/4
ВК20А-10(15)-500	500	10/15	1900/1400	15,0	80	445	2030 × 690 × 1450	G3/4

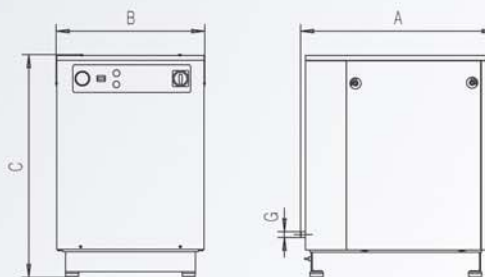
ВИНТОВЫЕ МАСЛОЗАПОЛНЕННЫЕ КОМПРЕССОРЫ С РЕМЕННЫМ ПРИВОДОМ

Релейная система управления. Режим работы: нагрузка/останов.

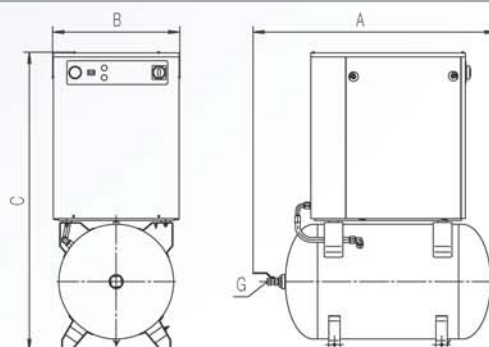
4,0 кВт

5,5 кВт

7,5 кВт



МОДЕЛЬ	атм	л/мин	кВт	ДБ	кг	Габариты А x В x С	Выход G
БК5-8(10)	8/10	550/450	4,0	71	200	890×680×1025	G3/4
БК7-8(10,15)	8/10/15	800/700/500	5,5	72	215	890×680×1025	G3/4
БК10-8(10,15)	8/10/15	1150/1000/700	7,5	72	225	890×680×1025	G3/4

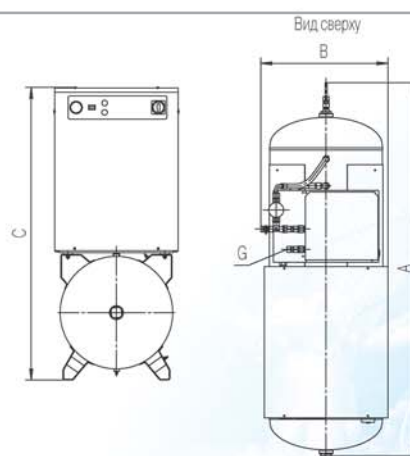


4,0 кВт

5,5 кВт

7,5 кВт

МОДЕЛЬ	л	атм	л/мин	кВт	ДБ	кг	Габариты А x В x С	Выход G
БК5-8(10)- 270	270	8/10	550/450	4,0	71	305	1270×680×1585	G3/4
БК7-8(10,15)-270	270	8/10/15	800/700/500	5,5	72	340	1270×680×1585	G3/4
БК10-8(10,15)-270	270	8/10/15	1150/1000/700	7,5	72	345	1270×680×1585	G3/4



4,0 кВт

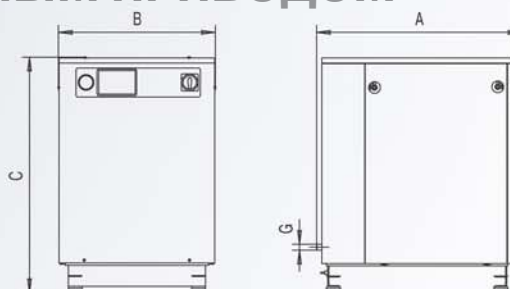
5,5 кВт

7,5 кВт






МОДЕЛЬ	л	атм	л/мин	кВт	ДБ	кг	Габариты А x В x С	Выход G
БК5-8(10)- 500Д	500	8/10	550/450	4,0	71	405	2030×695×1585	G1/2
БК7-8(10,15)-500Д	500	8/10/15	800/700/500	5,5	72	450	2030×695×1585	G3/4
БК10-8(10,15)-500Д	500	8/10/15	1150/1000/700	7,5	72	460	2030×695×1585	G3/4

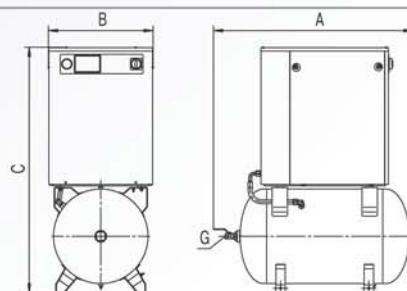
ВИНТОВЫЕ МАСЛОЗАПОЛНЕННЫЕ КОМПРЕССОРЫ С РЕМЕННЫМ ПРИВОДОМ

Микропроцессорная система управления.
Режим работы: нагрузка/холостой ход/останов









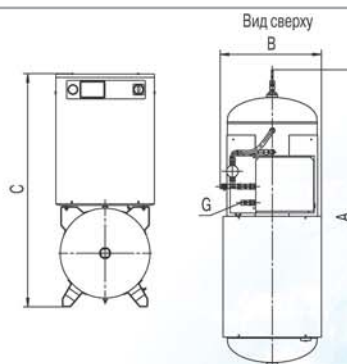
- 4,0 кВт
- 5,5 кВт
- 7,5 кВт
- 11,0 кВт
- 15,0 кВт

МОДЕЛЬ	 атм	 л/мин	 кВт	 ДБ	 кг	Габариты А × В × С	Выход G
БК5Е-8(10)	8/10	550/450	4,0	71	200	890 × 680 × 1025	G3/4
БК7Е-8(10,15)	8/10/15	800/700/500	5,5	72	215	890 × 680 × 1025	G3/4
БК10Е-8(10,15)	8/10/15	1150/1000/700	7,5	72	225	890 × 680 × 1025	G3/4
БК15Е-8(10,15)	8/10/15	1650/1400/1100	11,0	75	280	1080 × 680 × 1025	G3/4
БК20Е-8(10,15)	8/10/15	2150/1900/1400	15,0	80	335	1080 × 670 × 1025	G3/4









- 4,0 кВт
- 5,5 кВт
- 7,5 кВт
- 11,0 кВт
- 15,0 кВт

МОДЕЛЬ	 л	 атм	 л/мин	 кВт	 ДБ	 кг	Габариты А × В × С	Выход G
БК5Е-8(10)-270	270	8/10	550/450	4,0	71	305	1270 × 680 × 1585	G3/4
БК7Е-8(10,15)-270	270	8/10/15	800/700/500	5,5	72	340	1270 × 680 × 1585	G3/4
БК10Е-8(10,15)-270	270	8/10/15	1150/1000/700	7,5	72	345	1270 × 680 × 1585	G3/4
БК15Е-8(10,15)-500	500	8/10/15	1650/1400/1100	11,0	75	475	2030 × 680 × 1585	G3/4
БК20Е-8(10,15)-500	500	8/10/15	2150/1900/1400	15,0	80	520	2030 × 670 × 1585	G3/4



- 4,0 кВт
- 5,5 кВт
- 7,5 кВт
- 11,0 кВт
- 15,0 кВт

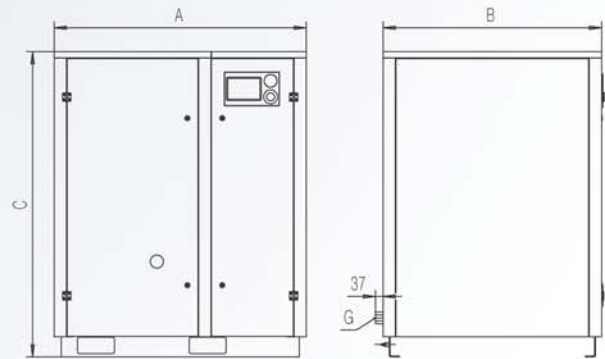
МОДЕЛЬ	 л	 атм	 л/мин	 кВт	 ДБ	 кг	Габариты А × В × С	Выход G
БК5Е-8(10)-500Д	500	8/10	550/450	4,0	71	405	2030 × 695 × 1585	G1/2
БК7Е-8(10,15)-500Д	500	8/10/15	800/700/500	5,5	72	450	2030 × 695 × 1585	G3/4
БК10Е-8(10,15)-500Д	500	8/10/15	1150/1000/700	7,5	72	460	2030 × 695 × 1585	G3/4
БК15Е-8(10,15)-500Д	500	8/10/15	1650/1400/1100	11,0	75	505	2030 × 750 × 1585	G3/4
БК20Е-8(10,15)-500Д	500	8/10/15	2150/1900/1400	15,0	80	575	2030 × 750 × 1585	G3/4






ВИНТОВЫЕ МАСЛОЗАПОЛНЕННЫЕ КОМПРЕССОРЫ С РЕМЕННЫМ ПРИВОДОМ

15,0 кВт

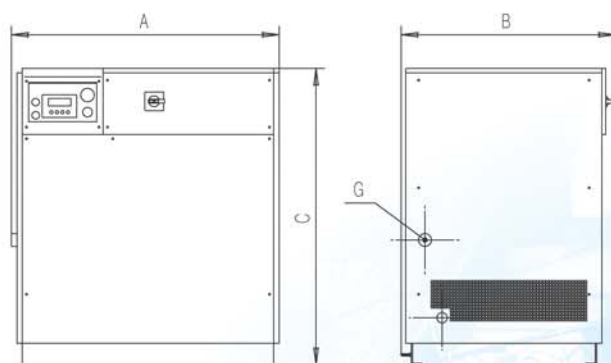
18,5 кВт

22,0 кВт








МОДЕЛЬ	 атм	 л/мин	 кВт	 ДБ	 кг	Габариты А × В × С	Выход G
VK20-8(10,15)	8/10/15	2500/2200/1650	15,0	72	560	1235 × 1070 × 1500	G1 ¹ / ₄
VK25-8(10,15)	8/10/15	3000/2700/2100	18,5	72	570	1235 × 1070 × 1500	G1 ¹ / ₄
VK30-8(10,15)	8/10/15	3500/3200/2500	20,0	72	630	1235 × 1070 × 1500	G1 ¹ / ₄

Д – встроенный осушитель холодильного типа.
 ВС – частотнорегулируемый привод



30,0 кВт

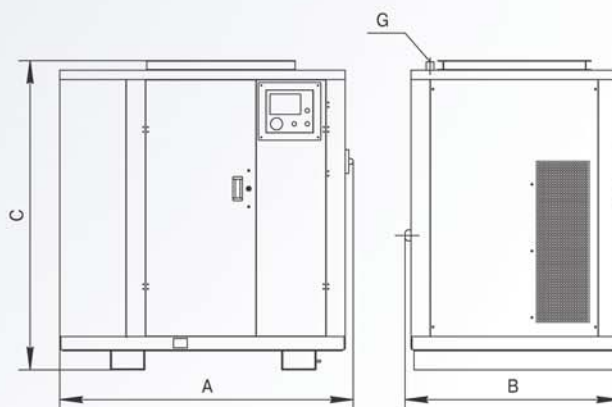
37,0 кВт

МОДЕЛЬ	 атм	 л/мин	 кВт	 ДБ	 кг	Габариты А × В × С	Выход G
VK40E-8(10,13,15)	8/10/13/15	4550/4200/3500/3200	30,0	75	660	1280 × 980 × 1380	G1 ¹ / ₄
VK50E-8(10,13,15)	8/10/13/15	5500/5000/4200/4000	37,0	75	685	1280 × 980 × 1380	G1 ¹ / ₄

ВИНТОВЫЕ МАСЛОЗАПОЛНЕННЫЕ КОМПРЕССОРЫ С РЕМЕННЫМ ПРИВОДОМ

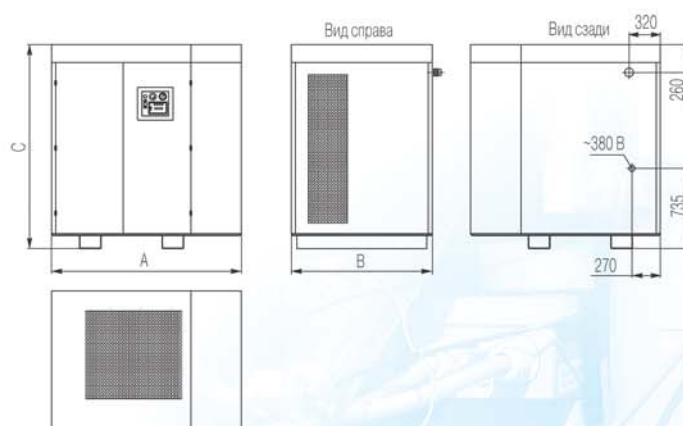
45,0 кВт






55,0 кВт



МОДЕЛЬ	 атм	 л/мин	 кВт	 дБ	 кг	Габариты А × В × С, мм	Выход G дюйм
BK60E-8(10,13,15)	8/10/13/15	7200/6500/5600/5100	45,0	76	1000	1600 × 1150 × 1650	G1 ¹ / ₂
BK75E-8(10,13,15)	8/10/13/15	8500/7700/6700/6000	55,0	76	1080	1600 × 1150 × 1650	G1 ¹ / ₂

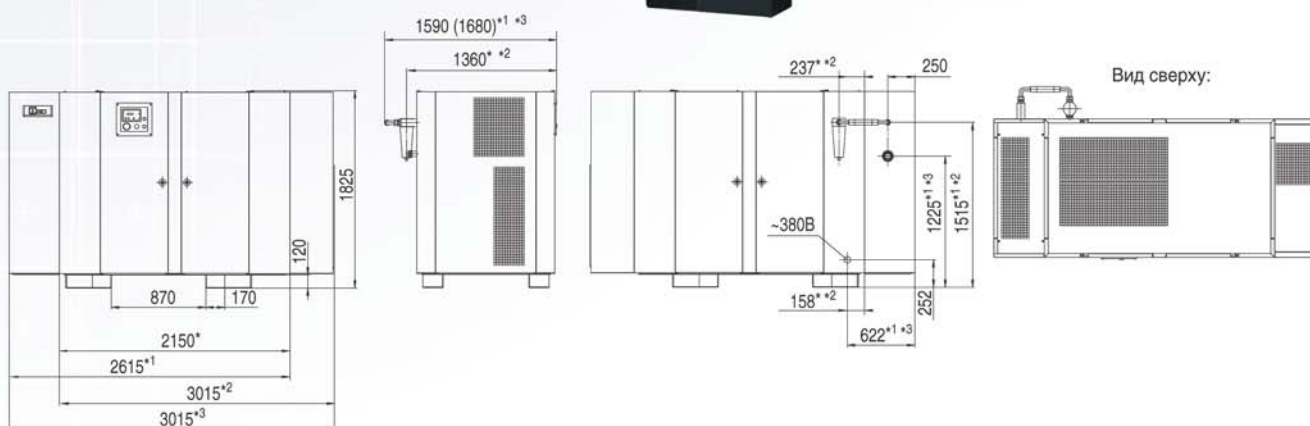
75,0 кВт



МОДЕЛЬ	 атм	 л/мин	 кВт	 дБ	 кг	Габариты А × В × С, мм	Выход G дюйм
BK100E-8(10,13)	8/10/13	12800/11100/10000	75,0	77	1600	1850 × 1300 × 1900	G1 ¹ / ₂

ВИНТОВЫЕ МАСЛОЗАПОЛНЕННЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ УСТАНОВКИ С ПРЯМЫМ ПРИВОДОМ

30,0 кВт
37,0 кВт
45,0 кВт
55,0 кВт
75,0 кВт
90,0 кВт



* – базовый; *1 – для опции Д; *2 – для опции ВС; *3 – для опции ДВС. Размер в скобках для BK100P, BK120

МОДЕЛЬ	атм	л/мин	кВт	дБ	кг				Выход
					базовый	Д	ВС	ДВС	
ВК40P-8 (Д, ВС, ДВС)	8,0	5800	30,0	71	1200	1390	1220	1420	1 1/2"н.
ВК50P-7,5 (Д, ВС, ДВС)	7,5	7100	37,0	72	1270	1480	1300	1510	1 1/2"н.
ВК60P-7,5 (Д, ВС, ДВС)	7,5	8600	45,0	74	1430	1640	1580	1790	1 1/2"н.
ВК60P-8 (Д, ВС, ДВС)	8,0	7500	45,0	75	1380	1590	1580	1790	1 1/2"н.
ВК75P-7,5 (Д, ВС, ДВС)	7,5	10100	55,0	75	1560	1790	1760	1960	1 1/2"н.
ВК75P-8 (Д, ВС, ДВС)	8,0	9500	55,0	77	1500	1730	1690	1900	1 1/2"н.
ВК100P-7,5 (Д, ВС, ДВС)	7,5	14500	75,0	77	1980	2200	2130	2440	2"н.
ВК100P-8 (Д, ВС, ДВС)	8,0	13200	75,0	77	1980	2200	2130	2440	2"н.
ВК120-8 (Д, ВС, ДВС)	8,0	16000	90,0	77	2050	2300	2320	2570	2"н.

Дополнительные опции:

- Д – со встроенным осушителем воздуха рефрижераторного типа;
- ВС – с частотно-регулируемым приводом;
- К – со встроенной системой рекуперации тепловой энергии.

По специальному заказу возможно исполнение компрессорных установок с давлением 5-15 бар.

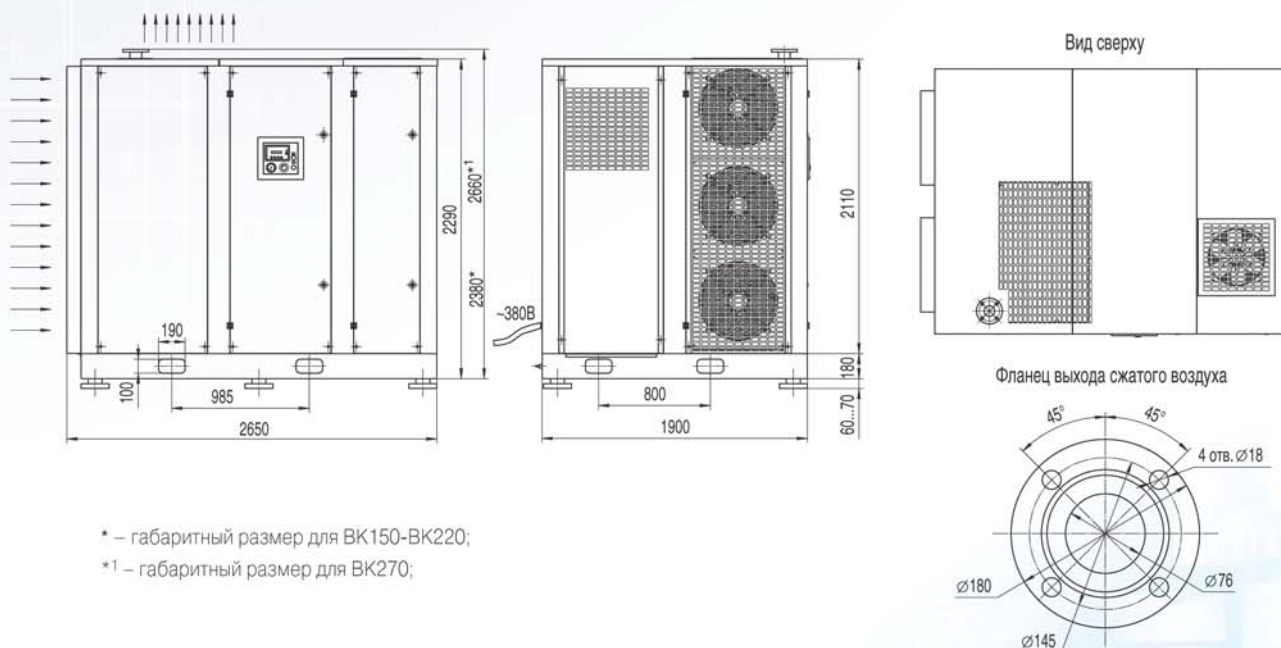
ВИНТОВЫЕ МАСЛОЗАПОЛНЕННЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ УСТАНОВКИ С ПРЯМЫМ ПРИВОДОМ

110,0 кВт

132,0 кВт

160,0 кВт

200,0 кВт



* – габаритный размер для BK150-BK220;

*1 – габаритный размер для BK270;

МОДЕЛЬ	атм	л/мин	кВт	ДБ	кг		Выход
					базовый	BC	
BK150-8 (BC)	8,0	19000	110,0	78	2700	2900	Фланец 1-65-16
BK180-8 (BC)	8,0	23200	132,0	78	3300	3450	Фланец 1-65-16
BK220-8 (BC)	8,0	26000	160,0	79	3450	3600	Фланец 1-65-16
BK270-8 (BC)	8,0	34000	200,0	80	3950	4100	Фланец 1-65-16

Дополнительные опции:

BC – с частотно-регулируемым приводом;

K – со встроенной системой рекуперации тепловой энергии.

По специальному заказу возможно исполнение компрессорных установок с давлением 5-15 бар.

БЕЗМАСЛЯНЫЕ ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ С ВОЗДУШНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ СЕРИЯ ВК

Одноступенчатый безмасляный винтовой компрессор низкого давления. Предназначен для сжатия воздуха до 2,5 бар, который используется в пневмотранспортных системах для перемещения сыпучих материалов (мука, сахар, гранул полимерных и химических материалов, цемент и т. д.)

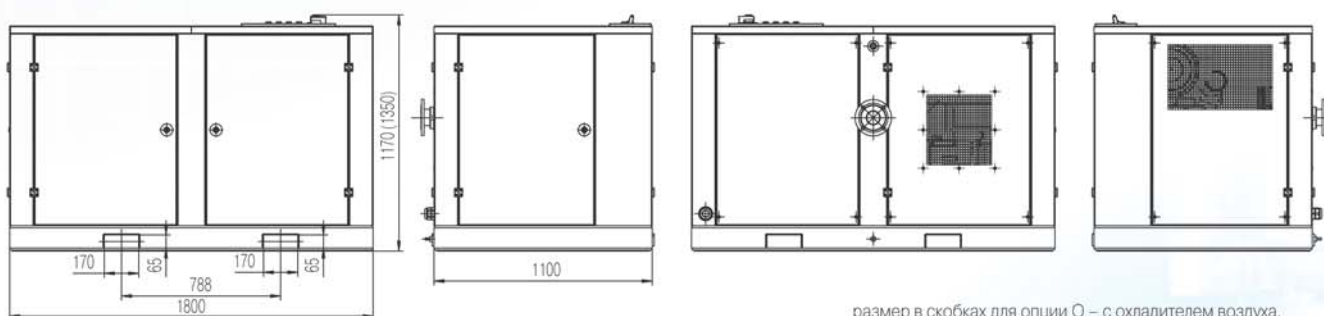


БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- винтовой блок (GHH-Rand Германия);
- электродвигатель (Siemens Германия);
- входной воздушный фильтр циклонного типа;
- шумоглушитель с предохранительным клапаном и выходным патрубком;
- система контроля, защиты и управления; виброизолирующие опоры для силового блока;
- звукоизолирующий корпус;
- смонтирован на силовой раме, при монтаже не требуется специальный фундамент.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- высокая энергоэффективность;
- низкие эксплуатационные расходы (замена масла через год эксплуатации, масляного фильтра через 5 лет эксплуатации, замена воздушного фильтра по показаниям датчика загрязненности, отсутствие фильтра-сепаратора);
- отсутствие масла в сжатом воздухе (масло используется только для смазки подшипников и зубчатой передачи, что позволяет использовать компрессоры в пищевых и химических производствах);
- использование комплектующих от лучших мировых производителей гарантирует надежную и многолетнюю эксплуатацию компрессора.



размер в скобках для опции О – с охладителем воздуха.

МОДЕЛЬ	1,5 бар			МОДЕЛЬ	2,0 бар			МОДЕЛЬ	2,5 бар		
	★ м³/час	⚡ кВт	⚖ кг		★ м³/час	⚡ кВт	⚖ кг		★ м³/час	⚡ кВт	⚖ кг
ВК30-1,5	455	22,0	930	ВК40-2,0	438	30,0	990	ВК40-2,5	421	30,0	930
ВК40-1,5	575	30,0	990	ВК50-2,0	557	37,0	1010	ВК50-2,5	539	37,0	1010
ВК50-1,5	730	37,0	1010	ВК60-2,0	717	45,0	1070	ВК60-2,5	704	45,0	1070
ВК60-1,5	1000	45,0	1070	ВК75-2,0	989	55,0	1160	ВК100-2,5	976	75,0	1280

Уровень шума, дБ: 80

Опции:

А – компрессоры открытого типа (без шумозащитного корпуса)

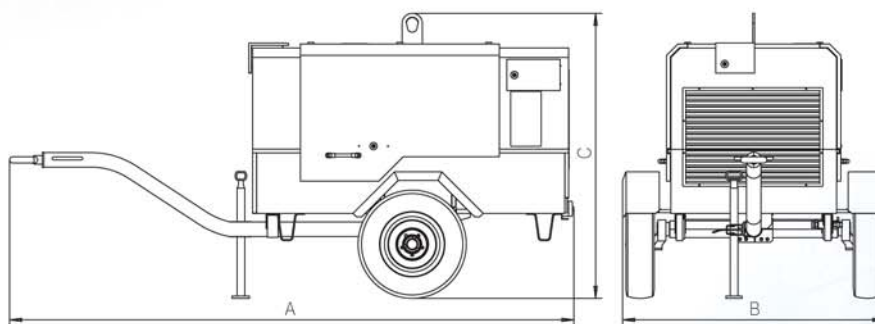
О – с охладителем воздуха (для транспортировки сахара и гранул полимерных материалов)

ПЕРЕДВИЖНАЯ ДИЗЕЛЬНАЯ ВИНТОВАЯ КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ



ПРЕИМУЩЕСТВА ДИЗЕЛЬНОЙ ВИНТОВОЙ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ МАРКИ «РЕМЕЗА».

- Соединение дизельного двигателя с винтовым компрессорным блоком через муфту сцепления.
- Пульт, рычаги управления и раздаточные краны вынесены на наружную панель корпуса установки – возможность управления установкой, не раскрывая кожуха.
- Съемные дышло и торсионная подвеска – мобильность, возможность выбирать способ транспортировки и использования установки в зависимости от ситуации.
- Наличие уравновешенной стойки подъема.
- Дизельные двигатели Д243, Д245 производства Минского моторного завода – широко известен на рынке, развито сервисное обслуживание, свободное наличие на рынке запасных частей, наличие квалифицированных специалистов во всех организациях по эксплуатации и ремонту данных дизельных двигателей (дизельные двигатели устанавливаются на широко известные тракторы МТЗ).
- Температурный режим эксплуатации установки $-35 \div +40$ °С.
- Использование высокоэффективных винтовых блоков ведущих производителей Германии.
- Автоматическая система регулирования производительности в зависимости от фактического расхода потребляемого воздуха, с возможностью ручной регулировки.
- Полимерное атмосферостойкое покрытие корпуса установки – повышает антикоррозийную устойчивость корпуса.
- Удобный доступ ко всем узлам и агрегатам, требующих регулярного технического обслуживания.
- Система защиты – высокая температура охлаждающей жидкости двигателя; низкое давление масла в двигателе; высокая температура масла в компрессоре.







МОДЕЛЬ	ДК-6/7	ДК-8/7	ДК-10/10	ДК-12/7
Производительность, м ³ /мин	6,0	8,0	10,0	12,0
Номинальное рабочее давление, бар	7	7	10	7
Двигатель	Дизель Д243	Дизель Д243	Дизель Д245	Дизель Д245
Тип компрессора	Винтовой маслозаполненный			
Масса, кг	1450	1550	1800	1800
Габариты, А × В × С, мм	3680 × 1725 × 1825	3680 × 1725 × 1825	3680 × 1725 × 1960	3680 × 1725 × 1960

ДК - – компрессорные станции на шасси с приводом от дизельного двигателя
 ДК - ...Р – компрессорные станции на раме с приводом от дизельного двигателя

ОСУШИТЕЛИ ХОЛОДИЛЬНОГО ТИПА

- Простота монтажа и обслуживания.
- Использование качественных комплектующих.
- Стабильный показатель точки росы +3 °С.
- Наглядная контрольная панель точки росы.



МОДЕЛЬ			 бар		Присоединение дюйм	Тип хладагента	Габариты мм			 кг
	л/мин	м³/час					Д	Ш	В	
RFD 21	330	20	12	230/1/50	3/8"	R134a	392	320	320	29
RFD 31	500	30	12	230/1/50	3/8"	R134a	392	320	320	31
RFD 61	1000	60	16	230/1/50	3/4"	R134a	568	368	394	40
RFD 81	1330	80	16	230/1/50	3/4"	R134a	568	368	394	42
RFD 101	1670	100	16	230/1/50	3/4"	R134a	568	500	500	46
RFD 140	2330	140	16	230/1/50	1"	R134a	601	362	861	50
RFD 160	2670	160	16	230/1/50	1"	R134a	601	362	861	53
RFD 240	4000	240	16	230/1/50	1"	R407c	601	363	921	58
RFD 315	5250	315	16	230/1/50	2"	R407c	761	443	971	72
RFD 360	6000	360	16	230/1/50	2"	R407c	761	443	971	78
RFD 470	7830	470	16	230/1/50	2"	R407c	761	443	971	85
RFD 580	9670	580	16	230/1/50	2"	R407c	811	493	1151	100
RFD 680	11330	680	16	230/1/50	2"	R407c	811	493	1151	112
RFD 820	13670	820	16	230/1/50	2"	R407c	811	493	1251	134
RFD 1000	16670	1000	16	400/3/60	2 1/2"	R134a	820	1510	1060	266
RFD 1200	20000	1200	16	400/3/60	2 1/2"	R134a	820	1510	1060	285
RFD 1700	28330	1700	16	400/3/60	3"	R404a	820	1510	1060	335
RFD 1800	30000	1800	16	400/3/60	DN80"	R404a	2162	1270	1030	780
RFD 2250	37500	2250	16	400/3/60	DN100"	R404a	2162	1270	1287	789
RFD 2700	45000	2700	16	400/3/60	DN100"	R404a	2162	1270	1287	839
RFD 3150	52500	3150	16	400/3/60	DN80"	R404a	2162	1438	1510	907

Приведенные данные соответствуют следующим номинальным условиям (ISO 7183):

- рабочее давление: 7 бар
- температура сжатого воздуха на входе: +35 °С
- температура окружающей среды: +25 °С
- точка росы: +3 °С

ФИЛЬТРЫ ОЧИСТКИ СЖАТОГО ВОЗДУХА

ЗАПАТЕНТОВАННАЯ ФОРМА СМЕННЫХ КАРТРИДЖЕЙ.






СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- автоматический слив конденсата;
- индикатор загрязнений F02-F04;
- дифференциальный манометр F06-F16.



МОДЕЛЬ	Пропускная способность л/мин	Макс. рабочее давление бар	кг	Размеры мм	Присоединительные размеры
RF02-B-*	583	16	0,6	211 × 114	1/4"
RF03-B-*	1016	16	0,6	211 × 114	3/8"
RF04-B-*	2033	16	0,8	256 × 114	1/2"
RF06-B-*	3000	16	1,4	296 × 132	3/4"
RF07-B-*	5100	16	1,6	360 × 132	1"
RF09-B-*	7500	16	4,0	371 × 200	1 1/2"
RF10-B-*	13683	16	4,8	468 × 200	1 1/2"
RF11-B-*	22500	16	6,0	600 × 200	2"
RF13-B-*	30000	16	9,3	668 × 231	2 1/2"
RF14-B-*	33983	16	9,3	668 × 232	3"
RF15-B-*	44166	15,7	11,2	851 × 231	3"
RF16-B-*	58333	11,7	13,2	1119 × 231	3"

* - степень фильтрации обеспечивается установленным картриджем

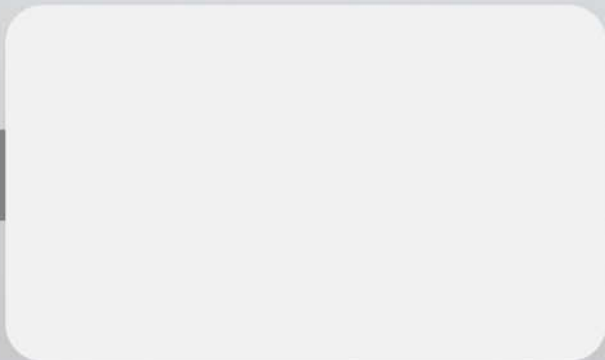
Картридж SF		Картридж задерживает эмульсии и твердые частицы размером свыше 3 микрон . Класс очистки ISO 8573.1: твердые частицы – класс 3; остаточное содержание масла – класс 3.
Картридж PF		Картридж задерживает частицы свыше 1 микрона, включая капельную фракцию масла . Максимальное содержание масла 0,1 мг/м³. Класс очистки ISO 8573.1: твердые частицы – класс 2; остаточное содержание масла – класс 2.
Картридж HF		Маслоулавливающий картридж, задерживает остатки масла и микрочастицы размером свыше 0,01 микрон . Максимальное остаточное содержание масла 0,01 мг/м³. Применяется для получения технически чистого воздуха без масла. Класс очистки ISO 8573.1: твердые частицы – класс 1; остаточное содержание масла – класс 1.
Картридж UF		Ультратонкий коагулятор окончательно очищает сжатый воздух от масла. Класс очистки ISO 8573.1: твердые частицы – класс 1; остаточное содержание масла – класс 1.
Картридж CF		Угольный картридж удаляет запах, после данной очистки сжатый воздух может применяться в пищевой и фармацевтической промышленности. Класс очистки ISO 8573.1: твердые частицы – класс 1; остаточное содержание масла – класс 1.



ISO 9001 Certified



www.remeza.com
info@remeza.com



ПЕРЕДОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ В ОБЛАСТИ СЖАТОГО ВОЗДУХА